

Filtr węglowy z automatycznym sterownikiem czasowym.

Zastosowanie: W instalacjach domowych i przemysłowych, do usuwania zawiesin, substancji zapachowych i smakowych, do usuwania chloru i substancji organicznych.

Działanie: Podczas przepływu wody przez złożę zanieczyszczenia są adsorbowane i wiązane na dużej powierzchni złoża. Podczas regeneracji złożo jest płukane automatycznie strumieniem wstecznym.

Filtry dostępne w wersjach:

- Ze elektronicznym sterownikiem czasowym 740 lub 742 – uruchamia proces regeneracji po upływie zadanego czasu,
- Ze elektronicznym sterownikiem objętościowym 760 lub 762 – uruchamia proces regeneracji po wyprodukowaniu zadanej ilości wody przefiltrowanej, regulowany czas płukania wstecznego i formującego

Wyposażenie standardowe:

- 3-cykłowy zawór sterujący,
- Zbiornik ciśnieniowy ze złożem,
- Transformator bezpieczeństwa 12V,
- Wąż do kanalizacji.

Wyposażenie dodatkowe:

- Filtr ochronny A 76 lub ABB,
- Zestaw montażowy 1-kpl. Przyłączy 25/25 mm.

Środki eksploatacyjne:

- Węgiel aktywny,
- Wkład wymienny do ABB 10.

Dane techniczne:

- Przyłącze hydrauliczne 1",
- Ciśnienie robocze od 1,8 do 8 bar,
- Max. temperatura wody 38°C.
- Zasilanie 230 V/50 Hz
- Napięcie pracy 12 V/50 Hz

Typ	AW 25	AW 50	AW 90	AW 100	AW 120	AW 130	AW 140	AW 160
Przepływ nominalny [m ³ /h]	0,4	0,5	0,6	0,8	1,1	1,3	1,5	1,9
Przepływ przy dechlor. [m ³ /h]	0,9	0,9	1,3	1,3	1,9	2,3	2,5	3,4
Przepływ przy płukaniu [l/min]	13	15	18	19	26	33	38	45
Ciężar transportowy [kg]	21	28	34	48	53	70	88	115

Typ	AW 25	AW 50	AW 90	AW 100	AW 120	AW 130	AW 140	AW 160
Szerokość całkowita [cm]	20	20	25	25	30	33	35	40
Wysokość całkowita [cm]	107	130	130	155	140	155	182	182
Wysokość przyłączy [cm]	96	119	119	142	127	142	171	171
Głębokość [cm]	34	34	34	34	34	34	35	40
Rozstaw przyłączy [cm]	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6



AW 160